

Ecolchem Paraguay Industria Química

POWERBIT

Refrigerante Dieléctrico

Propiedades:

Liquido de transferencia de calor biodegradable, no tóxico y no corrosivo específicamente diseñado para su uso con aplicaciones de minería de criptomonedas basadas en ASIC.

Aplicaciones:

Refrigeración por inmersión líquida monofásica de minería de criptomonedas basada en hardware ASIC.

Adecuado para sistemas de tanques cerrados. PowerBit se puede usar en un solo bucle con aeroenfriadores directos dieléctricos y en sistemas de circuito doble que utilizan un intercambiador de calor de líquido a líquido y dry-coolers de glicol/agua.

Asegúrese de leer completamente todas las instrucciones de uso, precauciones y medidas de primeros auxilios declaradas en las etiquetas de los productos de este o cualquier otro producto de Ecolchem Químicos. Por mayor información, consulte a su empleador o a un médico. Las Fichas de Seguridad de todos los productos de Ecolchem Químicos están disponibles a través de su distribuidor autorizado o visitando la página web www.ecolchem.com.

Especificaciones técnicas:

| Apariencia: | Líquido transparente | Aroma: | Característico | |
|--------------------|------------------------------------|-----------------------|-------------------|------|
| Color: | Lila claro | рН: | N/A | N/A |
| Densidad (a 24°C): | $0.835 - 0.905 \mathrm{gr/cm}^3$. | Solubilidad: | Insoluble en agua | |
| Viscosidad: | No especificada | Contenido de activos: | 99 | 100% |
| Flashpoint | >130 C. | | | |

Precauciones:

MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

No respirar gases, vapores ni pulverizaciones. Lavarse las manos cuidadosamente después de la manipulación. Use guantes, ropa de protección y protección para el rostro y los ojos. No aplique sobre superficies calientes.

En caso de contacto con ojos, lave inmediatamente con abundante agua. En caso de ingestión, no provoque el vómito y consulte inmediatamente al Centro Nacional de Toxicología al teléfono: 021 220-418 o al médico, llevando el envase o rótulo del producto. No trasvasar el producto a envases de alimentos o bebidas. No reutilice el envase vacío para otros fines. Para mantener la calidad del producto, conservar en su envase original en lugar fresco y seco, con ventilación adecuada. Evitar que se congele.

PRESENTACIONES:

Envases de 200 litros

Embalaje: De alta calidad que evita derrames. **Garantía**: La fabricación moderna y el control de laboratorio de Ecolchem aseguran una calidad uniforme.

Ecolchem Paraguay Industria Química

Caracas 615 c' Pedro de Valdivia Trinidad, Asunción, Paraguay.

Tel: 595 21 294 069

e-mail: soporte@ecolchem.com
www.ecolchem.com